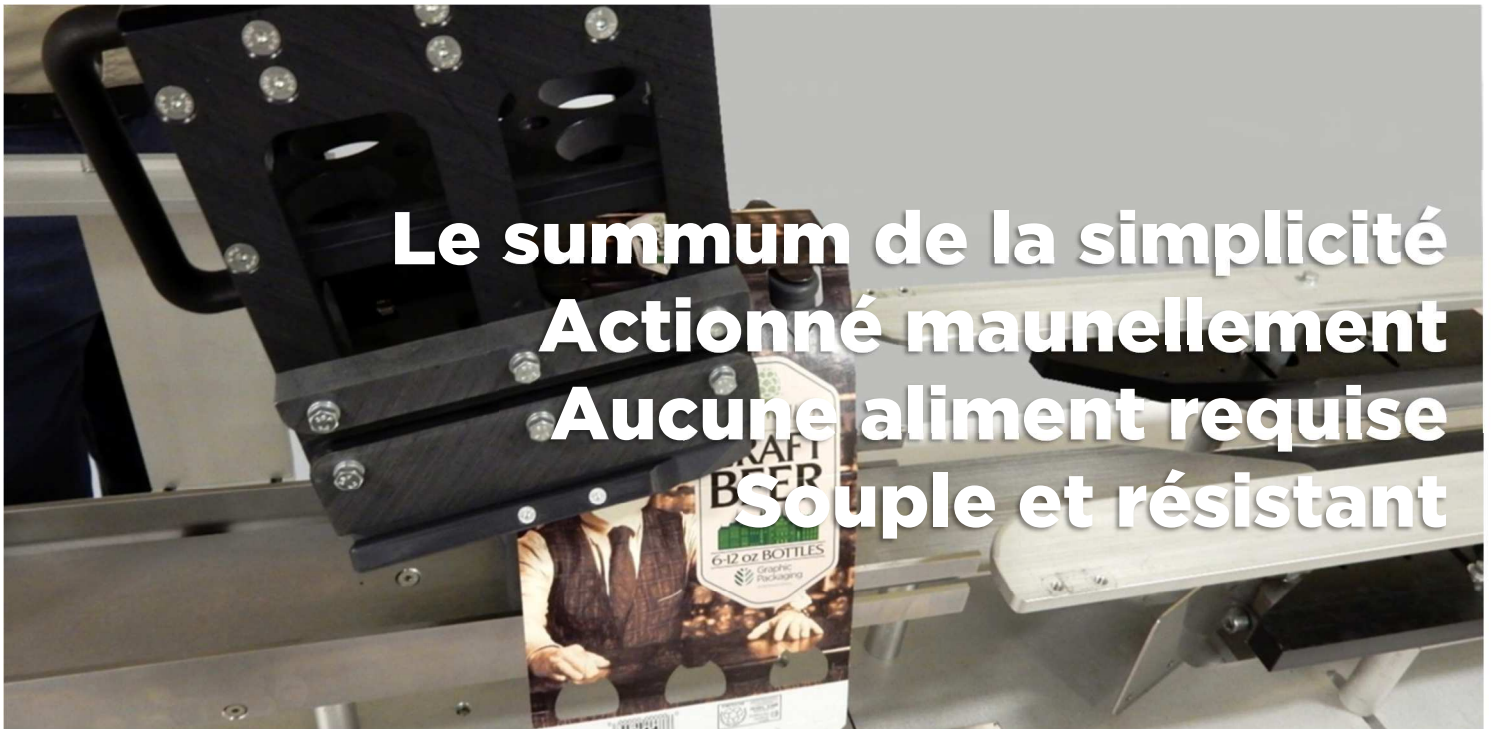


MARKSMAN™ 10

Module de verrouillage d'emballage de table



MARKSMAN™ 10

Canettes | Bouteilles | Contenants en PET

Le nec plus ultra en matière de commodité et de portabilité, cette unité ne nécessite aucune alimentation électrique, étant entièrement actionnée par les efforts de l'opérateur qui pousse le pack dans l'unité. Le module peut être placé sur un bureau ou une table pour être utilisé, et rangé sous la table ou debout dans un coin ou un placard lorsqu'il n'est pas utilisé. L'unité peut être ajustée pour s'adapter à différentes tailles et formats d'emballage.

Fonctionnalités de la machine

Standard

- Verrouillage de GPI standard

Châssis

- Composants en aluminium anodisé ou en plastique

Protecteurs

- Non nécessaires, car il s'agit d'une machine à commande manuelle sans danger inhérent

En option

- Support mobile

Changements

Changements simples pour tout un éventail de hauteurs et de diamètres de produits variés

Durée

5 à 30 minutes, en fonction de nombreuses variables

Spécifications

Élévation standard de la machine

Système de table

Poids de la machine

Environ 100 lb (45 kg)

Exigences en matière d'air

Aucune

Exigences en matière d'électricité

Aucune

Équipement auxiliaire

Équipement d'alimentation et d'évacuation personnalisé disponible rétractable et systèmes d'ouverture

Gammes de dimensions du contenant principal

Bouteilles en verre et en plastique, canettes (2 et 3 unités)

Gobelets, produits pharmaceutiques, aérosols, etc.

Diamètre : 0,79 po (20 mm) à 5,91 po (150 mm)

Hauteur : 0,79 po (20 mm) à 12,6 po (320 mm)

Formats de pack

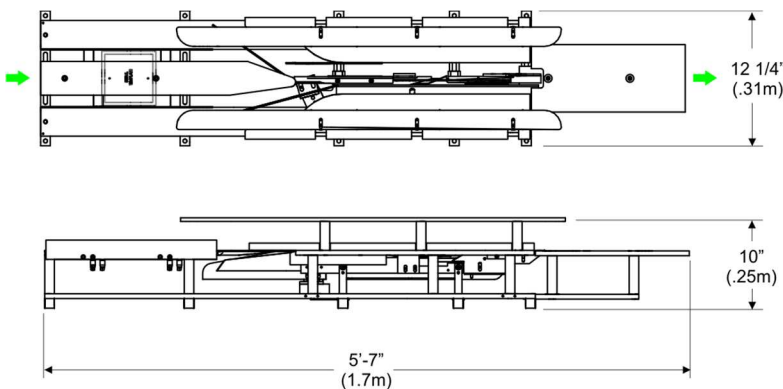
1x2, 1x3, 1x4, 1x5, 1x6

2x2, 2x3, 2x4, 2x5, 2x6 Produit multicouche possible lorsque le contenant est empilable

MM10



Empreinte Machine



Styles de packs

Standard :

Par-dessus la capsule, à goulot libre

Emballage enveloppant droit

En option :

Panneau publicitaire, poignée d'emballage enveloppant

Panneau publicitaire entièrement plié

Cadence / pas

Idéalement adapté aux opérations de multi-emballage avec des besoins de faible volume comme les essais de marché ou les produits et contenants spéciaux.

Un emballage de 6 à 15 packs par minute est réaliste. Ces cadences dépendent du type de produit et de la dextérité de l'opérateur.